

Invenția se referă la producția de piese turnate, în special la dispozitive și procedee de prelucrare a formelor de turnat.

Dispozitivul de prelucrare a formelor de turnat cu material lubrifiant în formă de praf conține un corp (1) cu o masă de lucru (2) și un capac rabatabil (3), sub care, pe o ramă (11) prin intermediul unor arcuri (12) sunt montate niște peri (6), (6'). În corp (1) este instalat un electromotor de bază (4), unit cu un mecanism (5) de acționare a periilor (6), (6') și cu un mecanism (7) de rotire a discurilor (8), (8'), pe care sunt amplasate formele de turnat de prelucrare cu cavitatea deschisă în sus; un ventilator de aspirație (9) cu o capacitate de acumulare (10), amplasată în corp (1) sub masa de lucru (2); instalat pe rulmenți (14), (15), un arbore-manivelă (13), pe care sunt fixate periile (6), (6'), și unit cu mecanismul (5) de acționare a periilor prin niște semicuple demontabile (16), (17); un mecanism vibrator de debitare a materialului lubrifiant în formă de praf pe suprafața internă a formelor, care conține un electromotor suplimentar (18) cu dezechilibru și o tijă (19) unită cu niște capacități (20), (21) cu material lubrifiant în formă de praf, amplasate deasupra discurilor (8), (8'), de asemenea conține un bloc de comandă a ciclului de lucru al dispozitivului de prelucrare a formelor de turnat.

În procedeul de prelucrare a formelor de turnat cu material lubrifiant în formă de praf se efectuează pudrarea formelor de turnat într-un spațiu închis a corpului dispozitivului de prelucrare a formelor de turnat cu rodarea concomitentă cu niște peri în acțiune a suprafeței interne a formelor de prelucrare cu material lubrifiant, totodată se pun în mișcare de rotație formele de turnat; se efectuează debitarea dozată a materialului lubrifiant, se efectuează colectarea surplusului de material lubrifiant, iar ciclul de lucru, care include rodarea formelor de turnat cu materialul lubrifiant și debitarea lui este automatizat.

Revendicări: 2

Figuri: 4

